



- Combinado
- No Frost Total
- Tecnologia Inverter
- Pegas ergonómicas
- Capacidade total bruta 300L
- Capacidade útil frigorífico 205L
- Capacidade útil congelador 95L
- Display LED
- Congelação 4 estrelas
- Classe climática N/ST/T
- Termóstato
- Luz LED
- Prateleiras em vidro
- Portas reversíveis
- Classe E
- 60 x 59 x 186 cm (larg. x prof. x alt.)

EAN:
5604409010636
Código:
004703H

Especificações Técnicas

CONSUMOS	
Eficiência Energética	E
Capacidade total (L)	305
Capacidade útil do frigorífico (L)	219
Capacidade útil do congelador (L)	76
Consumo de energia anual	286 kWh
Classe Climática	N/ST
Congelação (nº estrelas)	4
Congelação rápida	•
Nível de ruído (dB(A))	40
Tensão / frequência (V/Hz)	220-240/50
Gás arrefecimento	R600A
Sistema Refrigeração	No Frost Total
Circulação de ar	Forçada
Termóstato digital	•
Portas reversíveis	•
Pés ajustáveis	•
Rodas	•
MEDIDAS	
Dimensões (larg. x prof. x alt.)	595x645x1880mm
Dimensões com embalagem	660x690x1950mm
Peso bruto	73 Kg